

汚水処理システム（AQT2）導入例

大手食品メーカー排水処理計量結果

弊社の汚水処理システムによる食品メーカーの排水の浄化

原水

水素イオン濃度 4.9
生物化学的酸素要求量 1,900mg/l
化学的酸素要求量 1,100mg/l
浮遊物質 2,100mg/l
ノルマルヘキサン抽出物質含有量 32mg/l
窒素含有量 220mg/l
りん含有量 44mg/l

処理水

水素イオン濃度 7.0
生物化学的酸素要求量 7.9mg/l
化学的酸素要求量 18mg/l
浮遊物質 10mg/l
ノルマルヘキサン抽出物質含有量 16mg/l
窒素含有量 13mg/l
りん含有量 13mg/l

工場全景



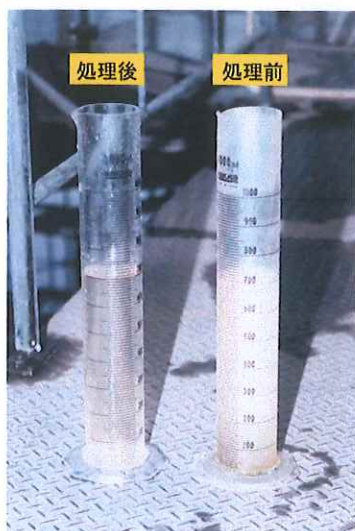
処理槽



沈殿槽



処理水の放流状況



有効微生物群培養装置

